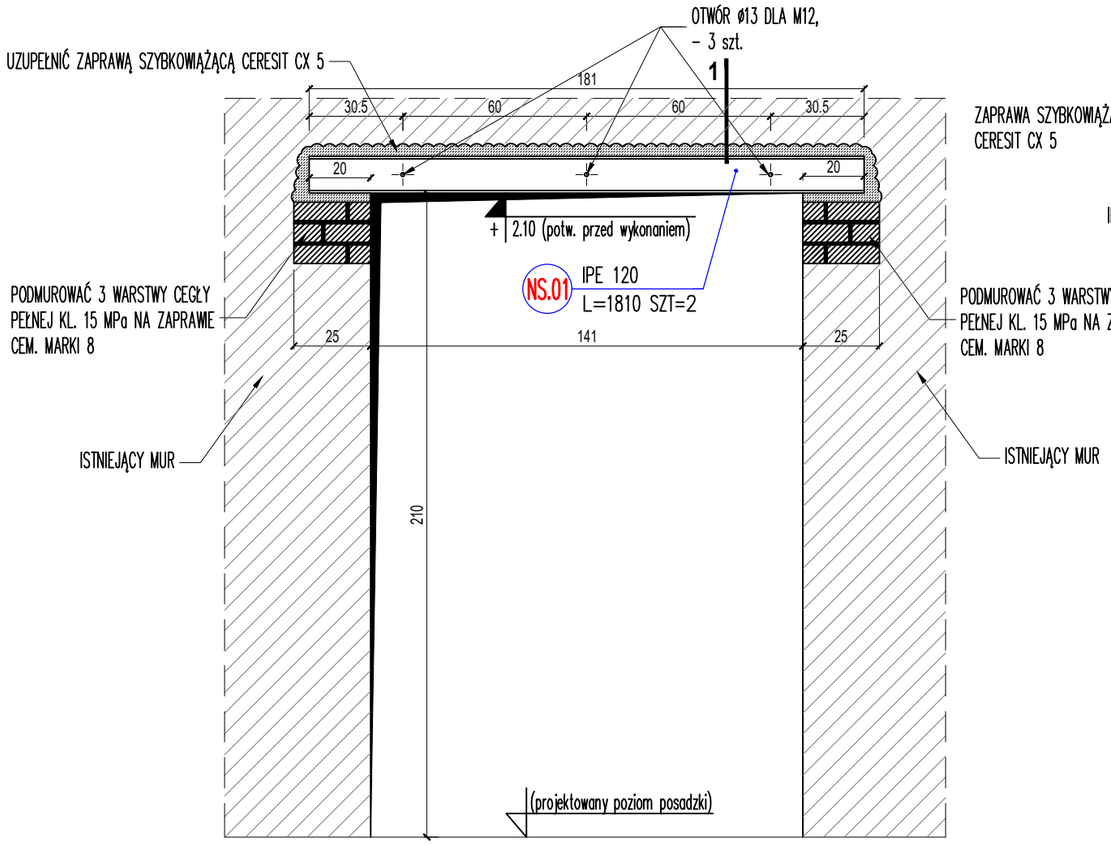
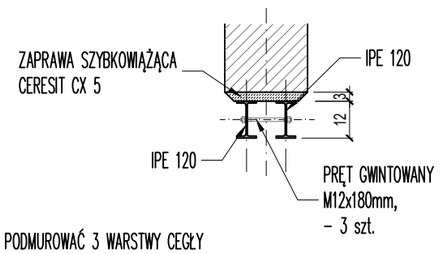
NADPROŻE STALOWE POZ. NS.01

1:20

- 1 szt.



1-1 1:20



ZESTAWIENIE STALI DLA POZ. NS.01

POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]
NS.01	1	IPE 120	1810	S235JR	2	3.62	10.4	18.82	37.65
								OGÓŁEM	37.65
								RAZEM:	37.65
								WYKONAĆ 1szt.:	37.65

UWAGI:

1. Wymiary podano w cm;
2. Stal klasy: S235JR;
3. Elektrody rutylowe ogólnego stosowania (EA 1.46)
4. Projektowane elementy stalowe, spawane warsztatowo i na montażu metodą MAG;
5. Wszystkie nieoznaczone spoiny:
   a=0.7 t_{min} (dla spoin jednostronnych)
   a=0.5 t_{min} (dla spoin dwustronnych);
   oraz nie mniej niż a=0.2 t_{max}
6. Kontrola wizualna spoin 100%;
7. Tolerancje:
   - tolerancje wykonania wg PN-EN ISO 13920 klasa tolerancji A/E;
   - poziom jakości dla niezgodności spawalniczych B wg PN-EN 5817;
8. Ochrona antykorozyjna poprzez malowanie warstwą przeciwutleniaczy oraz warstwami powierzchniowymi:
   - klasa agresywności korozyjnej wg PN-EN ISO 12944-2 (przyjęto klasę agresywności korozyjnej środowiska C2);
   - jakość przygotowania powierzchnii II (wg PN-70/H-97050)
   - technologia i ocena jakości przygotowania powierzchnii (wg PN-70/H-97052)
   - do zabezpieczeń antykoryjnych zastosować łączną grubość warstw 120 mikro m, powierzchnie oczyścić poprzez piaskowanie do drugiego stopnia dokładności;
   - dobór stopnia czystości stali -przyjęto stopień 2 (wg PN-71/H-04651)
   - dobór zestawu malarskiego można przeprowadzić wg PN-71/H-04653
9. Główne zabezpieczenie antykorozyjne wykonać w warunkach warsztatowych, na placu budowy wykonać zabezpieczenia wynikające z technologi montażu oraz wykonanie drugiej międzywarstwy i powłoki powierzchniowej;
10. Powłoki malarskie winny być nakładane w odpowiednich warunkach atmosferycznych przy temperaturze w granicach +15 °C do +25°C, podczas wykonywania każdej kolejnej powłoki konieczne jest przestrzeganie czasu nałożenia zgodnie z zaleceniami producenta farb oraz sprawdzenie czy poprzednia powłoka w procesach międzyoperacyjnych nie uległa zabrudzeniu, nie wolno wykonywać prac malarskich podczas deszczu, gdy jest rosa oraz silnego wiatru powyżej 4° w skali Beauforta, świeża warstwa malarska nie powinna być narażona na działanie kurzu i deszczu;
11. Kontrola jakości wykonania prac malarskich przeprowadza sie w czasie międzyoperacyjnej i po zakończeniu wszystkich prac, końcowe badanie zabezpieczenia antykorozyjnego należy przeprowadzić po okresie sezonowania ostatniej warstwy wyrównawczej pokrycia;
12. Zaleca sie 5 letni okres trwałości powłoki antykorozyjnej;
13. Wszystkie zamknięte profile stalowe zabezpieczyć od wewnątrz poprzez olejowanie;
14. Wszystkie wymiary projektowanych elementów stalowych potwierdzić na montażu przed ich wykonaniem.

NR	DATA	OPIS ZMIANY
REWIZJA		

AB Projekt
mgr inż. ARTUR BOBROWSKI
73-110 Stargard, ul. Raclawicka 23
artubobr@gmail.com ; tel: +48 883 377 215

INWESTOR
Agencja Restrukturyzacyji i Modernizacji Rolnictwa
Al. Jana Pawła II 70
00-175 Warszawa

PROJEKT / OBIEKT / TEMAT
DOSTOSOWANIE POMIESZCZENIA SANITARNEGO DO POTRZEB OSÓB ZE SZCZEGÓLNYMI POTRZEBAMI WRAZ Z WYMIANĄ DRZWI WEJŚCIOWYCH W SIEDZIBIE BIURA POWIATOWEGO ARiMR W STARGARDZIE

ADRES INWESTYCJI
dz. nr 442/1, obr. 10, m. Stargard
ul. Ks. Bogusława IV 10,
73-110 Stargard

RYSUNEK / TYTUŁ / TREŚĆ
NADPROŻE STALOWE POZ. NS.01

AUTOR / PROJEKTANT
mgr inż. ARTUR BOBROWSKI
upr. proj. ZAP/0003/PBKb/20, ZAP/BO/0144/20
SPECJALNOŚĆ KONSTRUKCYJNO-BUDOWLANA DO PROJEKTOWANIA BEZ OGRANICZEŃ

FAZA	BRANŻA	RYSUNEK NUMER
PT	KONSTRUKCJA	K.1
SKALA	DATA	
1:20	05.2025	

PRAWA AUTORSKIE ZASTRZEŻONE
Przedmiotowy projekt / utwór architektoniczno-budowlany jest chroniony prawem autorskim zgodnie z art.1 i nastêpne Ustawy o Prawie Autorskim i Prawach Pokrewnych z dn. 4 lutego 1994 roku (DU nr 24 poz.83 z 23 lutego 1994 r.) wraz z późniejszymi zmianami